



FICHE FORMATION

BAC PRO PROCÉDÉ DE LA CHIMIE DE L'EAU ET DES PAPIERS CARTONS (PCEPC)

Le Baccalauréat Professionnel est un diplôme de niveau IV qui permet une poursuite d'étude vers un BTS

Objectifs

Former des techniciens de fabrication.

Il travaille principalement dans les industries qui utilisent des procédés de production comparables : ciment, plâtre, verre, céramique, papier, pharmacie, agroalimentaire, production d'énergie, traitement des rejets, des déchets, etc.

Contenu

- › Conduite et exploitation d'une production
- › Maintenance des équipements, des installations et des réseaux
- › Information et communication interne / externe
- › Qualité, Hygiène, Sécurité, Environnement (Q.H.S.E.), développement durable, risques industriels

Prérequis

- › Niveau CAP validé ou sortie de seconde

Métiers visés

- › Pilote de ligne de production ; conducteur d'équipements industriels ; opérateur de fabrication ; pilote d'installation des industries de procédés ; contrôleur ou surveillant de travaux sur les sites et chantiers ; responsable d'exploitation sur les petites unités de production ou de traitement ; agent d'entretien et de surveillance sur les réseaux



Durée

2 ans en alternance (apprentissage ou contrat de professionnalisation)



Validation

En contrôle continu (CCF) sur deux ans



Contenu détaillé

CONDUITE ET EXPLOITATION D'UNE PRODUCTION

- › Vérifier la disponibilité et la conformité : des installations, des matériels, des utilités et des matières premières et des produits
- › Préparer, démarrer ou conduire l'installation
- › Surveiller l'installation, les réseaux au moyen des paramètres et des indicateurs sensoriels
- › Procéder aux suivis, réglages ou ajustements nécessaires
- › Relever et interpréter des indicateurs nécessaires au diagnostic de l'installation et mettre en œuvre, si nécessaire, les actions préventives et correctives et proposer des actions d'amélioration
- › Conduire en phases transitoires (arrêter ou démarrer) de tout ou partie de l'installation et du réseau

MAINTENANCE DES ÉQUIPEMENTS, DES INSTALLATIONS ET DES RÉSEAUX

- › Mettre en sécurité, condamner et préparer l'installation pour sa mise à disposition en vue d'opérations de maintenance
- › Identifier les pannes ou dysfonctionnements, rechercher les causes ou apporter les observations nécessaires pour aider au diagnostic
- › Réaliser ou surveiller la maintenance des équipements, des réseaux et/ou des installations
- › Réaliser ou surveiller des travaux d'installation d'équipements et/ou de branchements

INFORMATION ET COMMUNICATION INTERNE ET EXTERNE

QUALITÉ HYGIÈNE, SÉCURITÉ,
ENVIRONNEMENT (Q.H.S.E) DÉVELOPPEMENT
DURABLE, RISQUES INDUSTRIELS



FICHE FORMATION BTS PILOTAGE DE PROCÉDÉS

Le BTS est un diplôme de niveau II qui permet une poursuite d'étude vers une licence ou un école d'ingénieur.

Objectifs

Former des techniciens qui exercent dans une unité de fabrication ou de conditionnement :

- › Conduite d'un procédé avec gestion des incidents
- › Optimisation des procédés pour augmenter les performances en termes de coût (énergie, matières premières) et de préservation de l'environnement
- › Organisation et coordination des équipes d'opérateurs de production
- › Évaluation des risques et gestion de la maintenance des installations

Prérequis

- › Bac pro Procédés de la chimie, de l'eau et des papiers-cartons
- › Bac pro Bio-industries de transformation
- › Bac pro Pilote de ligne de production
- › Bac pro Plastiques et composites
- › Bac techno STI2D ; Bac S

Contenu

- › Organisation et coordination de la production
- › Pilotage des installations
- › Maintenance des installations
- › Amélioration continue
- › Qualité, Hygiène, santé, sécurité et environnement (QHSSE)
- › Management

Métiers visés

Le titulaire du BTS PP - Pilotage de procédés intervient sur tous les aspects d'optimisation des procédés de fabrication. Il peut occuper différents types de postes (chef de poste, technicien de fabrication, conducteur de ligne, technicien qualité production..) dans des secteurs industriels multiples (chimie, cosmétique, pharmaceutique, agroalimentaire, caoutchouc, sidérurgie, textile, plasturgie et composites....)



Contenu détaillé

ORGANISATION ET COORDINATION DE LA PRODUCTION

- › Organiser et planifier les activités de l'équipe de production
- › S'assurer de la disponibilité et de la conformité des matières et appareillages nécessaires à la production (matières premières, fluides, énergie, etc.).
- › Coordonner l'installation d'un nouvel équipement ou l'évolution d'un équipement.
- › Coordonner la mise en fabrication d'un nouveau produit

PILOTAGE DES INSTALLATIONS

- › Surveiller l'ensemble des éléments constitutifs de l'installation, analyser et interpréter l'ensemble des informations des systèmes de contrôle.
- › Établir et réajuster en fonction d'objectifs de production donnés, les paramètres et réglages de tout ou partie d'une installation de production, en vérifier la mise en place.

- › Prendre en charge un régime transitoire (démarrage, arrêt, perturbations) ou dégradé d'une installation de production.
- › Renseigner les documents de suivi du pilotage et les bases de données associées.

MAINTENANCE DES INSTALLATIONS

AMÉLIORATION CONTINUE

QUALITÉ, HYGIÈNE, SANTÉ, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT (QHSSE)

MANAGEMENT



Durée

2 ans en alternance (apprentissage ou contrat de professionnalisation)



Validation

En contrôle continu (CCF) sur deux ans